

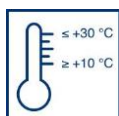
Техническое описание Артикул 6960 - 6966

Ероху PH Color

Пигментированное покрытие на основе эпоксидной смолы с широким спектром применения



Пропорция смешивания 2 компонентов



Температура применения



Время смешивания



Наливное покрытие, нанесение стоя



Время жизнеспособности



Хранить в защищенном от заморозки месте



Срок хранения

Сфера применения

Продукт применяется в качестве наполненного наливного покрытия для поверхностей со средними и высокими нагрузками в промышленности и на производствах.

Примеры сфер применения:

- Производственные помещения
- Складские помещения
- Мастерские
- Цеха

Свойства продукта

Пигментированное 2-компонентное покрытие на основе эпоксидной смолы, устойчиво к механическим нагрузкам:

- Нанесение стоя
- Износостойкость
- Устойчивость к механическим нагрузкам
- Износостойкость

Цвета

Kieselgrau (прибл. RAL 7042)
арт. 6961

Silbergrau (прибл. RAL 7001)
арт. 6962

Lichtgrau (прибл. RAL 7035)
арт. 6963

6960-TM-09-13-CE-EEr-ANo-AW

Технические параметры продукта

| | Комп. А | Комп. В | Смесь |
|-------------------------------|---|-----------------------|-----------------------|
| Плотность: | 1,7 г/см ³ | 1,0 г/см ³ | 1,5 г/см ³ |
| Вязкость: | 2800 мПа·с | 100 мПа·с | 1000 мПа·с |
| Стойкость к истиранию: | 0,07 г (по Таберу, ролик CS 17/1000 об./1000 г) | | |
| Твердость по Шору D: | 69 (через 7 дней при +20°C) | | |

Basaltgrau (прибл. RAL 7012)
арт. 6964

Steingrau (прибл. RAL 7030)
арт. 6965

Fenstergrau (прибл. RAL 7040)
арт. 6966

Спец. цвета: арт. 6960

Основание

Основание (как правило, промышленная стяжка) должно обладать несущей способностью, быть прочным, стабильным и свободным от отслаивающихся элементов, пыли, масел, жиров, следов истирания резины и других веществ, препятствующих адгезии.

Поверхностная прочность основания на отрыв должна составлять в среднем 1,5 Н/мм², прочность на сжатие не менее 25 Н/мм².

Основания должны достичь равновесной влажности и во время эксплуатации быть защищены от обратносторонней влаги.

Требуемый уровень влажности:

- Бетон макс. 4 масс.-%
- Цементная стяжка макс. 4 масс.-%

Для ангидридных и магнезиальных стяжек следует исключить проникновение влаги из строительных элементов или грунта.

Подготовить основание с помощью специальных мероприятий (напр., дробеструйная обработка, алмазное шлифование) таким образом, чтобы оно отвечало указанным требованиям.

Выбоины и дефекты заделать в системе Remmers PCC System или с помощью эпоксидных растворов

Remmers заподлицо с основанием.

Приготовление смеси

Отвердитель (комп. В) полностью добавить в основную массу (комп. А), перемешать строительным миксером, перелить в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

При приготовлении наполненных систем добавить в готовую эпоксидную смесь при медленном перемешивании соответствующее количество наполнителя (в зависимости от сферы применения) и тщательно перемешать.

Готовую смесь сразу после перемешивания нанести на подготовленную поверхность и распределить специальным инструментом.

Пропорция компонентов смеси

82 : 18 по массе

Время жизнеспособности

При 20 °С и отн.вл.возд. 60 % жизнеспособность составляет ок. 25 минут. Более высокие температуры сокращают, более низкие увеличивают жизнеспособность смеси.

Указания по нанесению

При работе использовать средства индивидуальной защиты (см. «Средства индивидуальной защиты»).

Температура материала, окружающего воздуха и основания должна составлять мин. 8°С, макс. 30°С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3°С.

Время высыхания

Покрытие пригодно к легким (пешеходным) нагрузкам при температуре +20 °С через 24 ч, при температуре от +12°С через 2 дня. Полная устойчивость к нагрузкам достигается при температуре +20 °С через 7 дней. Низкие температуры замедляют процесс отверждения и набора прочности.

Примеры сфер применения

Покрытие:

Готовую эпоксидную смесь нанести стоя на грунтованную и выровненную поверхность с помощью зубчатой ракля. Затем еще свежий слой многократно прокатать специальным инструментом (игольчатым валиком) по направлению «крест-накрест».

Расход:

ок. 1,5 kg/m² je mm, mind. 0,80 kg/m²

Наполненное наливное покрытие:

Смешать готовую смесь с наполнителем в пропорции 1:1 по массе. Полученный раствор распределить по поверхности гладкой/зубчатой кельмой или зубчатой раклей и прокатать игольчатым валиком.

Расход:

не менее 1,5 kg/m² Epoxy PH Color und anteilig Remmers Quarz 01/03

Слой под засыпку:

Готовую эпоксидную смесь нанести стоя на грунтованную и выровненную поверхность с помощью зубчатой ракля. Затем еще свежий слой многократно прокатать специальным инструментом (игольчатым валиком) по направлению «крест-накрест». Выполнить сплошную засыпку кварцевым песком.

Расход зависит от размера зерна наполнителя, но не менее 0,80 кг/м²

Запечатывающее покрытие:

После удаления лишнего кварцевого песка с поверхности нанести Epoxy PH Color на отвержденный присыпанный слой, распределить плоской резиновой раклей и прокатать валиком для эпоксидных смол.

Расход зависит от размера зерна наполнителя, но не менее 0,60 кг/м²

Указания

Все указанные параметры и значения расхода получены в лабораторных условиях (20°С) для продукта стандартных оттенков. При применении на объекте возможны незначительные отклонения от указанных значений. Низкие температуры во время нанесения могут привести к снижению водостойкости покрытия.

Обработку поверхностей, подверженных водной нагрузке, выполнять при температуре воздуха и основания > +12° С!

Цвета со слабой кроющей способностью (напр., желтый, красный или оранжевый) создают эффект лессирующего покрытия. In Einzelfällen kann durch die Zugabe von bis zu 2 % Remmers Add TX die Deckkraft der Versiegelung verbessert werden. Для грунтования использовать грунтовку с подходящим оттенком (напр., lichtgrau).

Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа на поверхности. Это следует учитывать при расчете требуемого срока эксплуатации поверхности.

Для обработки смежных поверхностей использовать только материал с одним номером партии во избежание появления различий по цвету, внешнему виду и структуре.

При дозаказе продукта спец. цветов или поставке нескольких партий продукта спец. цветов на один объект всегда указывать номер заказа и номер партии из первой поставки. Без этих данных невозможно гарантировать идентичность цвета продукта из первой и последующих поставок.

Ремонт поверхности и нанесение покрытия вплотную к ранее обработанному участку приведет к заметному переходу во внешнем виде и структуре.

Под воздействием ультрафиолета и атмосферных нагрузок эпоксидные смолы теряют стабильность цвета. Стабильность цвета можно дополнительно повысить с помощью УФ-абсорбирующей полиуретановой запечатки.

Для получения ровной поверхности использовать наполнитель с учетом степени шероховатости основания.

Поверхность пригодна для проезда транспорта на резиновых шинах. Не предназначено для транспортных средств на металлических или полиамидных шинах, а также для динамических точечных нагрузок!

Более подробная информация по применению, системам и уходу за указанными продуктами содержится в актуальных технических описаниях и системных рекомендациях Remmers.

Рабочий инструмент, очистка

Гладкая кельма, Резиновый шиббер, зубчатая ракля, плоская резиновая ракля, валик для эпоксидных смол, игольчатый валик, строительный миксер. Рабочий инструмент и возможные загрязнения очищать в свежем состоянии растворителем Verdünnung V 101.

Средства индивидуальной защиты

Специальные нитриловые защитные перчатки (напр., Tricotril / фирма KCL), защитные очки, защита от брызг, спецодежда с длинными рукавами или защитные манжеты.

Форма поставки, расход, условия хранения

Форма поставки:

Емкость жестяная 1 кг, 10 кг (в зависимости от цвета)
25 кг

Расход:

В зависимости от сферы применения от 0,60 до 1,5 кг/м² Ероху PH Color

Условия хранения:

Хранить в оригинальной закрытой упаковке в несмешанном виде в защищенном от замерзания месте. Срок хранения не менее 9 месяцев.

Безопасность, экология, утилизация

Более подробная информация по безопасности при транспортировке, хранении и обращении, а также данные по утилизации и экологии содержатся в актуальной версии паспорта безопасности и в брошюре «Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде» («Epoxydharze in der Bauwirtschaft und Umwelt») промышленного объединения Дойче Баухеми е. В. (изд-е 2-е, 2009 год).

КОД GIS: RE 01

Содержание летучих органических соединений (Chem VOC Farb V (2004/42/EG)):

Группа (LB): j

Ступень 2 (2010): макс. 500 г/л
Содержание VOC в данном продукте < 500 г/л

Информация в экстренных случаях:

Пн.- Чт. с 07.30 до 16.00;

Пт. с 07.30 до 14.00

Отдел безопасности продуктов:

Тел. в Германии: 05432/83-138

В нерабочее время:

Токсикологический центр

Горячая линия 24 ч

+49(0)551 – 19240


Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения.

Так как применение и обработка данного продукта производится вне спектра нашего влияния, содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя.

При любых обстоятельствах сохраняют силу положения Общих условий заключения торговых сделок Remmers. С публикацией новой версии технического описания предыдущие версии теряют свою силу.

6960-TM-09-13-CE-EEr-ANo-AW



| | |
|---|---------------------|
|  | |
| Remmers Baustofftechnik GmbH Bernhard-Remmers-Str. 13 D – 49624 Lönningen 07 GBIII 033_2 | |
| EN 13813:2002 Стяжка на основе эпоксидной смолы / покрытие на основе эпоксидной смолы для применения внутри помещений EN 13813: SR – B1,5 – AR1 – IR4 | |
| Пожароопасность | B _{fl} -s1 |
| Выделение коррозионных веществ | SR |
| Износостойкость | ≤ AR 1 |
| Адгезионная прочность | ≥ B 1,5 |
| Ударопрочность | ≥ IR 4 |

- 1) Значение в скобках – минимально допустимое значение за один замер
 2) NPD: данных нет

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения.

Так как применение и обработка данного продукта производятся вне спектра нашего влияния, содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя.

При любых обстоятельствах сохраняют силу положения Общих условий заключения торговых сделок Remmers. С публикацией новой версии технического описания предыдущие версии теряют свою силу.

6960-TM-09-13-CE-EEr-ANo-AW

