



Technisches Merkblatt  
 Artikelnummer 6747

# Selectmix SBL

Füllstoffmischung mit spezieller Sieblinie



Vor Feuchtigkeit schützen



## Anwendungsgebiete

Als spezieller Füllstoff in Epoxydharzen zur Herstellung hoch gefüllter Fließbeläge oder Egalisierungsschichten.

## Eigenschaftsprofil

Durch die volumenoptimierte Zusammenstellung des Selectmix SBL zeigt dieser Füllstoff hervorragende Verarbeitungseigenschaften in Epoxydharzsystemen:

- Farbneutralität
- hohe Verschleißfestigkeit
- hohe Füllgrade

## Hinweise

Der maximale Füllgrad und die Durchtrochnungszeit ist abhängig von dem verwendeten Epoxydharz, der Schichtdicke und den Baustellengegebenheiten.

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

6747-TM-02-12-Rüh-ANo-AW

## Produktkenndaten

<b>Aussehen:</b>	weißlich, cremefarben
<b>Form:</b>	fest
<b>Geruch:</b>	geruchlos
<b>Dichte:</b>	2,65 g/cm <sup>3</sup> (Korndichte)

## Lieferform, Lagerung

**Lieferform:**  
 Papiersack: 15 kg

**Lagerung:**  
 Bei trockener Lagerung unbeschränkt lagerfähig.

## Sicherheit, Ökologie, Entsorgung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang, sowie zur Entsorgung und Ökologie können dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

## Notfallauskunft:

Mo. – Do. von 07.30 bis 16.00 Uhr  
 Fr. 07.30 bis 14.00 Uhr  
 Abteilung Produktsicherheit:  
 Tel.: 05432/83-138  
 Nach Dienstschluss:  
 Giftinformationszentrum-Nord  
 24h Hotline +49(0)551 - 19240