



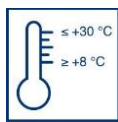
## Техническое описание Артикул 0905/ 6360

# Ероху ВН 100

Прозрачная эпоксидная смола универсального назначения



Пропорция смешивания 2 компонентов



Температура применения



Время смешивания



Нанесение кистью, валиком / наливное покрытие / нанесение стоя



Время жизнеспособности



Срок хранения



Защищать от замерзания!

### Сфера применения

Непигментированная эпоксидная смола для применения в качестве пропитки, грунтовки, адгезионного моста, выравнивающего слоя, а также для приготовления растворов с высокой прочностью на сжатие, наливных растворов и слоев под засыпку.

#### Сфера применения:

- Торговые площади
- Мастерские
- Производственные помещения
- Лестницы с интенсивным человекопотоком
- Монтажные участки
- Судостроительные верфи
- Склады для хранения тяжелых грузов
- Ангары для тяжелых транспортных средств (грузовики, самолеты).

### Свойства продукта

Прозрачная 2-компонентная эпоксидная смола на основе бисфенола А/Ф:

- Низкая вязкость
- Хорошая проникающая способность
- Не содержит пластификаторов

### Технические параметры продукта

	Комп. А	Комп. В	Смесь
<b>Плотность (при 25°C)</b>	1,15 г/см <sup>3</sup>	0,97 г/см <sup>3</sup>	1,08 г/см <sup>3</sup>
<b>Вязкость (при 25°C)</b>	900 мПа·с	50 мПа·с	450 мПа·с
	Раствор 1:10*		
Прочность на сжатие:	67 Н/мм <sup>2</sup>		
Прочность на изгиб:	23 Н/мм <sup>2</sup>		

\*Раствор на основе эпоксидной смолы со стандартным песком

- Не содержит нонилфенола и фенола
- Устойчивость к механическим нагрузкам
- Устойчивость к химическому воздействию

### Основание

Основание должно обладать несущей способностью, быть прочным, стабильным и свободным от отслаивающихся элементов, пыли, масел, жиров, следов истирания резины и других веществ, препятствующих адгезии. Поверхностная прочность основания на отрыв должна составлять в среднем 1,5 Н/мм<sup>2</sup>, прочность на сжатие не менее 25 Н/мм<sup>2</sup>.

Основание может быть матово-влажным, но не допускается наличие жидкой влаги на поверхности. Требуемый уровень влажности:

- Бетон макс. 4 масс.-%
- Цементная стяжка макс. 4 масс.-%
- Ангидридная стяжка макс. 0,3 масс.-%
- Магнезиальная стяжка 2-4 масс.-%

Для ангидридных и магнезиальных стяжек следует исключить проникновение влаги из строительных элементов или грунта.

### Подготовка основания

Подготовить основание с помощью специальных мероприятий (напр., дробеструйная обработка, алмазное шлифование) таким

образом, чтобы оно отвечало указанным требованиям.

Выбоины и дефекты заделать в системе Remmers PCC System или с помощью эпоксидных растворов Remmers заподлицо с основанием.

### Приготовление смеси

#### Жестяная упаковка:

Отвердитель (комп. В) полностью добавить в основную массу (комп. А), перемешать строительным миксером на малых оборотах (ок. 300-400 об./мин.), перелить в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

#### 2-камерный пакет:

Вскрыть упаковку по засечке и извлечь прозрачный 2-камерный пакет. Удалить разделитель. Тщательно перемешать содержимое вручную в течение ок. 60 сек.

При приготовлении наполненных систем добавить в готовую эпоксидную смесь при медленном перемешивании соответствующее количество наполнителя (в зависимости от сферы применения) и тщательно перемешать.

Готовую смесь сразу после перемешивания нанести на подготовленную поверхность и распределить специальным инструментом.

### Пропорция компонентов эпоксидной смолы

71 : 29 по массе

### Время жизнеспособности

При 20 °С и отн.вл.возд. 60 % жизнеспособность составляет ок. 30 минут. Более высокие температуры сокращают, более низкие увеличивают жизнеспособность смеси.

### Указания по нанесению

При работе использовать средства индивидуальной защиты (см. «Средства индивидуальной защиты»).

#### Способ нанесения

В зависимости от сферы применения наносить продукт резиновым шибером, зубчатым резиновым шибером, зубчатой раклей, валиком для эпоксидных смол или гладкой кельмой.

### Технологические перерывы

Перерывы между рабочими ходами должны составлять при 20°С не менее 12 ч и не более 2 дней. Если планируется технологический перерыв более 48 ч, то поверхность последнего нанесенного перед перерывом слоя необходимо присыпать в свежем состоянии прокаленным кварцевым песком.

Указанное временное значение сокращается при высоких температурах и увеличивается при низких.

#### Температура нанесения

Температура материала, окружающего воздуха и основания должна составлять мин. 8°С, макс. 30°С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3°С.

#### Время высыхания

При 20 °С и отн.вл.возд. 60% поверхность пригодна к пешеходным нагрузкам через 1 день, к механическим нагрузкам через 3 дня; полная устойчивость к нагрузкам достигается через 7 дней. Низкие температуры замедляют процесс отверждения.

Во время фазы отверждения (ок. 24 ч при 20°С) защищать свеженанесенный материал от влаги во избежание появления дефектов на поверхности и снижения адгезии покрытия.

### Примеры видов применения

#### Пропитка / укрепление:

Готовую смолу смешать с растворителем Remmers Verdünnung V 101 (до 20 масс.-%) нанести на поверхность до насыщения, распределить специальным инструментом (напр., резиновым шибером) и тщательно проработать валиком для эпоксидных смол. Расход в зависимости от основания и сферы применения ок. 0,30 – 0,50 кг/м<sup>2</sup>.

#### Грунтование:

Готовую смолу обильно нанести на поверхность, распределить специальным инструментом (напр., резиновым шибером), чтобы поры основания на поверхности были заполнены. Затем прокатать

поверхность валиком для эпоксидных смол.

Расход в зависимости от основания и сферы применения ок. 0,30 – 0,50 кг/м<sup>2</sup>.

### Выравнивающий слой / шпатлевание на сдир:

Смешать готовую смолу с наполнителем в пропорции 1:1 по массе, нанести раствор на поверхность и распределить кельмой; при необходимости прокатать поверхность игольчатым валиком. Расход на мм толщины слоя: ок. 0,85 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 0,85 кг/м<sup>2</sup> Remmers Selectmix 05.

### Наливное покрытие / слой под засыпку:

Смешать готовую смолу с наполнителем в пропорции 1:1,5 по массе, нанести раствор на поверхность, распределить зубчатой кельмой или зубчатым резиновым шибером и прокатать поверхность игольчатым валиком. Расход при толщине слоя 1,5 мм: ок. 1,00 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 1,50 кг/м<sup>2</sup> Remmers Selectmix SBL

#### Водонепроницаемый раствор:

Расход на мм толщины слоя: ок. 0,4 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 2,0 кг/м<sup>2</sup> Remmers Selectmix 25.

#### Открытопористая эпоксидная стяжка:

Смешать готовую смолу с наполнителем в пропорции 1:10 по массе, распределить по поверхности гладкой кельмой и загладить. Расход на мм толщины слоя: ок. 0,2 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 2,0 кг/м<sup>2</sup> Remmers Selectmix 25.

### Рабочий инструмент, очистка

Гладкая кельма, зубчатая кельма, резиновый шибер, валик для эпоксидных смол, игольчатый валик, строительный миксер или смеситель принудительного действия. Рабочий инструмент и возможные загрязнения очищать в свежем состоянии растворителем V 101.

При очистке использовать средства индивидуальной защиты (см. «Средства индивидуальной защиты»).

### Средства индивидуальной защиты

Специальные нитриловые защитные перчатки (напр., Tricotril / фирма KCL), защитные очки, защита от брызг, спецодежда с

длинными рукавами или защитные манжеты.

При нанесении материалов методом распыления использовать дополнительные средства защиты (респиратор). См. паспорт безопасности.

#### Указания

Все значения расхода получены в лабораторных условиях (20°C) для продукта стандартных оттенков. При применении на объекте возможны незначительные отклонения от указанных значений.

Всегда наносить грунтовки так, чтобы поры были полностью заполнены! Для этого может потребоваться повторное грунтование или увеличение расхода.

Поверхность пригодна для проезда транспорта на резиновых шинах. Не предназначено для транспортных средств на металлических или полиамидных шинах, а также для динамических точечных нагрузок!

Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа на поверхности.

Цвета со слабой кроющей способностью (напр., желтый, красный или оранжевый) создают эффект лессирующего покрытия.

Для грунтования использовать грунтовку с подходящим оттенком (напр., lichtgrau).

По причине различной впитывающей способности минеральных оснований обработанные поверхности приобретают пятнистую текстуру.

Под воздействием ультрафиолета и атмосферных нагрузок эпоксидные смолы теряют стабильность цвета.

Более подробная информация по применению, системам и уходу за указанными продуктами содер-

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения.

Так как применение и обработка данного продукта производятся вне спектра нашего влияния, содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя.

При любых обстоятельствах сохраняют силу положения Общих условий заключения торговых сделок Remmers. С публикацией новой версии технического описания предыдущие версии теряют свою силу.

0905-TM-06-12-CE-MW-ANo-AW

жится в актуальных технических описаниях и системных рекомендациях Remmers.

#### Форма поставки, расход, условия хранения

##### Форма поставки:

арт. 6360, 2-камерный пакет:  
1 кг; 2,5 кг

Арт. 0905, емкость жестяная:  
10 кг; 25 кг

##### Расход:

В зависимости от сферы применения 0,2-0,85 кг/м<sup>2</sup>.

##### Условия хранения:

Хранить в оригинальной закрытой упаковке в несмешанном виде в прохладном, защищенном от замерзания месте. Срок хранения не менее 12 месяцев.

#### Безопасность, экология, утилизация

Более подробная информация по безопасности при транспортировке, хранении и обращении, а также данные по утилизации и экологии содержатся в актуальной версии паспорта безопасности и в брошюре «Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде» («Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt») промышленного объединения Дойче Баухеми е. V. (изд-е 2-е, 2009 год).

##### КОД GIS: RE 01

##### Содержание летучих органических соединений (Chem VOC Farb V (2004/42/EG)):

Группа (LB): j

Ступень 2 (2010): макс. 500 г/л

Содержание VOC в данном продукте < 500 г/л

##### Информация в экстренных случаях:

Пн.- Чт. с 07.30 до 16.00;

Пт. с 07.30 до 14.00

Отдел безопасности продуктов:

Тел. в Германии: 05432/83-138

В нерабочее время:

Токсикологический центр

Горячая линия 24 ч

+49(0)551 – 19240



	
<b>Remmers Baustofftechnik GmbH Bernhard-Remmers-Straße 13 D-49624 Lönningen</b>	
<b>11</b>	
<b>EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4</b>	
<b>Ероху ВН 100</b>	
Стяжка на основе эпоксидной смолы для применения в зданиях (системы согл. техническим описаниям)	
Пожароопасность	В <sub>fl</sub> <sup>3)</sup>
Выделение коррозионных веществ	SR
Водопроницаемость	NPD <sup>2)</sup>
Сопротивление износу	≤ AR 1 <sup>1)</sup>
Адгезионная прочность	≥ B 1,5
Ударопрочность	≥ IR 4
Изоляция ударного шума	NPD
Шумополгощение	NPD
Теплоизоляция	NPD
Химстойкость	NPD

- 1) Измерено по методу ВСА на гладких поверхностях.
- 2) NPD: значение не установлено
- 3) В наст. вр. в Германии действует DIN 4102; продукт отвечает требованиям класса пожароопасности В1, который соответствует классу В<sub>fl</sub> по DIN EN 13501-1.

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения.

Так как применение и обработка данного продукта производятся вне спектра нашего влияния, содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя.

При любых обстоятельствах сохраняют силу положения Общих условий заключения торговых сделок Remmers. С публикацией новой версии технического описания предыдущие версии теряют свою силу.

0905-TM-06-12-CE-MW-ANo-AW

