



Техническое описание
Артикул: 6690-6699

Эпоху ESD Color (Rofaplast ESD Color)

Специальное проводящее кроющее покрытие в системах ESD.

Сфера применения

Кроющий слой в ESD системах

Примеры использования:

- технические помещения
- электропромышленность
- телекоммуникации
- складские помещения
- типографии
- ESD системы

Свойства продукта

Однородное проводящее покрытие для поверхностей, подвергающихся тяжелым механическим нагрузкам, используемое в системах ESD.

- не скользит
- устойчиво к износу
- нагружаемо
- физиологически безопасно
- устойчиво к возгоранию
- в соответствии с DIN EN 61340-4-1 / DIN EN 61340 5-1/5-2

Цвета

Серая галька (kieselgrau) 6691
Серое серебро (silbergrau) 6691
Цвета по колеровочной карте: 6690
Спец. цвета: 6699

Технические параметры продукта

	Комп. А	Комп. Б	Смесь
Плотность	1,5 г/см ³	1,1 г/см ³	1,4 г/см ³
Вязкость	пастообразно	200 МПа с	3200 МПа с
Прочность на истирание	0,11 г (по Таберу CS 17/1000 U/1000г)		
Твердость по Шору	90 / 40 (через 24 часа при 20 °С)		
Сопротивление утечки	< 10 ⁹ Ω (измерение электродами)		
Максимальное время отведения	< 2 часов		
Тест на проход	< 100 V		
Человек-обувь-пол	В соответствии с DIN EN 61340-4-1/DIN EN 61340 5-1/5-2		

Основание

Основание должно выдерживать нагрузки, быть ровным, прочным, без отделяющихся частиц, пыли, масел на поверхности, жиров, резиновых частиц, и быть без всяких других субстанций, мешающих сцеплению. Поверхностная прочность основания на отрыв должна составлять в среднем 1,5 Н/мм², прочность на сжатие не менее 25 Н/мм². Поверхности должны иметь равновесную влажность:

- бетон максимум 4% по массе
- слой цемента максимум 4% по массе
- ангидридные швы макс. 0,5 мас.%
- магнетитные швы 2-4 мас.%

Подготовка основания

Основание необходимо подготовить с помощью соответствующих операций, таких как дробеструйная обработка или алмазная шлифовка, таким образом, чтобы оно соответствовало имеющимся требованиям. Выбоины и повреждения в основании выровнять с помощью системы Remmers PCC или строительных растворов Remmers. EP. В зависимости от состояния основания оно грунтуется, или шпатлюется на сдир, например, при помощи Remmers Эпоху ВН 100. После затвердевания, но не позднее 24 часов необходимо наклеить самоклеющийся медный провод и выровнять потенциал поверхности посредством гибкой перемычки. В заключение нанести промежуточный проводящий слой, например, Remmers Epoxy Conductiv.

Приготовление

В основной компонент добавить отвердитель. Интенсивно перемешать при помощи низкооборотистого смесителя (не более 400 об/мин). После этого переместить раствор в другую ёмкость и снова хорошо перемешать. Нанести на поверхность и распределить подходящим инструментом.

Соотношение компонентов в смеси

3,4 : 1 по массовым долям

Время переработки

При температуре 20°C и относительной влажности воздуха 60% около 30 минут. Повышенные температуры уменьшают, пониженные продлевают жизнеспособность раствора.

Советы по переработке

Процесс нанесения:

Зубчатая кельма (планка 55) или кельма-гладилка.

Перерывы:

Перерывы между рабочими процессами при 20°C должны составлять минимум 16 часов, а максимум 3 дня. Данный временной интервал сокращается при более высоких температурах и увеличивается при более низких

Температура обработки:

Температура материала, окружающего воздуха и основания должны находиться в пределах 8-30°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 градуса.

Время сушки:

При температуре 20°C поверхность готова к хождению по ней после 16 часов, к механическим нагрузкам после 3-х дней. Полностью затвердевшая и готовая к механическим и химическим нагрузкам поверхность - после 7-и дней. При более низких температурах время сушки увеличивается.

Покрытие:

Перед покрытием необходимо проверить функциональные качества включений и задокументировать их. Раствор Ероху Color HD Color AS наносится при помощи гладкой кельмы равномерной толщиной в 1 мм. Через некоторое время, но не раньше 15 минут, в принудительном порядке интенсивно проработать игольчатым валиком. Расход: макс. 1,5 кг/м².

Системные предложения

Покрытия, наносимые кельмой

Перед нанесением проверить подключение и работу системы. Нанести материал при помощи кельмы-гладилки или зубчатой кельмы равномерным слоем ок. 1,5 мм. Через 15 минут, или чуть позже, проработать поверхность игольчатым валиком. В заключение свежий слой посыпать смесью SIC 02.

Расход: мин. 2,50 кг/м²

Советы

Все вышеперечисленные испытания были замерены в лабораторных условиях.

Недостаточная влажность воздуха может приводить к повышенному сопротивлению утечки, к неравномерности по толщине покрытия и даже к непроводимости покрытия.

Шлифовальные механические нагрузки приводят к образованию следов износа на поверхности покрытия. Не применимо к транспортным средствам с металлическими и с полиамидными крышками.

Под воздействием ультрафиолетовых лучей и погодных условий эпоксидная смола нестабильна по цвету. Для соприкасающихся поверхностей необходимо соблюдение условий обработки материалом из одинаковой партии, иначе возможно образования различий по цвету.

Дополнительная информация относительно обработки и хранения выше-названных продуктов содержится в текущем техническом паспорте по безопасности.

Рабочий инструмент, очистка

Смеситель, кельма-гладилка, зубчатая кельма. Рабочие инструменты и возможные загрязнения необходимо очищать сразу после работы растворителем V 101.

Форма поставки, расход и хранение

Форма поставки:

Банки из белой луженой жести емкостью 10 кг, 25 кг

Расход продукта:

Расход материала составляет около 2,50 кг/м².

Хранение продукта:

В оригинальных закрытых банках в несмешанном состоянии, не подверженном замораживанию срок хранения минимум 9 месяцев.

Безопасность, экология, утилизация отходов

Дополнительная информация относительно техники безопасности при транспортировке, хранении и обслуживании, а также сведения по утилизации и экологии содержатся в текущем техническом паспорте по безопасности.

Код GIS: RE 02

Летучие органические вещества (Chem VOC Farb V – 2004/42/EG):

группа (wb): j

Этап 2 (2010): не более 140 г/л

Этап 1 (2007): не более 140 г/л

Содержание в данном продукте: < 140 г/л

Вышеперечисленные указания были выработаны нами на заводе-изготовителе и соответствуют новейшему состоянию развития и принципам использования в производстве. Поскольку мы не оказываем влияния на применение и переработку продуктов, содержание данной спецификации не устанавливает никакой ответственности для производителя.

Указания, выходящие за рамки содержания данного технического описания, или отличные от них, требуют письменного согласования и утверждения на главном предприятии.

В каждом случае действуют наши общие условия заключения сделок. С выпуском данного технического описания предыдущие считаются недействительными и теряют законную силу