

**Техническое описание**  
**Артикул: 6171**

**Ероxi CR 100**  
**(Viscasid CB farblos)**

**Высокостойкая к химическим воздействиям, прозрачная эпоксидная смола.**



**Сфера применения**

Продукт Ероxi CR 100 - непигментированное вяжущее на основе эпоксидной смолы, применяемое в качестве запечатывающего и промежуточного эпоксидно-кварцевого слоя для устойчивых к химическим воздействиям покрытий.

**Примеры применения:**

- пищевая промышленность
- химическая промышленность
- сельское хозяйство

**Свойства продукта**

Продукт Ероxi CR 100 – это прозрачная двухкомпонентная жидкая эпоксидная смола, на основе бисфенола А:

- хорошая проникающая способность
- не содержит пластификаторов
- высокостойкая к механическим нагрузкам
- высокостойкая к химическим нагрузкам

**Основание**

Основание должно обладать несущей способностью, быть твердым, устойчивым, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, пятен масла и жира,

**Технические данные**

	Компонент А	Компонент В	Смесь
Плотность (25 °С):	1,07 г/см <sup>3</sup>	0,97 г/см <sup>3</sup>	1,08 г/см <sup>3</sup>
Вязкость (25 °С):	900 мПа	400 мПа	800 мПа
	1:10 смесь*		
Прочность на сжатие:	52 Н/мм <sup>2</sup>		
Прочность на растяжение при изгибе:	47 Н/мм <sup>2</sup>		

\* Смесь, состоящая из эпоксидной смолы и кварцевого песка зернистостью от 0,08 мм до 2,0 мм

следов резины и следов истирания шин и прочих разделяющих веществ.

Прочность основания на растяжение должна составлять в среднем 1,5 Н/мм<sup>2</sup>, а прочность на сжатие – не менее 25 Н/мм<sup>2</sup>.

Различные типы оснований должны достичь определенного значения равновесной влажности и во время эксплуатации должны быть защищены от воздействия влаги изнутри.

- бетон не более 4 масс.%
- цементный бесшовный пол не более 4 масс.%
- ангидритный бесшовный пол не более 0,3 масс.%
- магнетитный бесшовный пол не более 2 - 4 масс.%

Для ангидритных и магнетитных бесшовных полов необходимо исключить возможность проникновения влаги из деревянных элементов конструкции или почвы.

**Подготовка основания**

Для того чтобы основание отвечало всем вышеперечисленным требованиям, его необходимо соответствующим образом подготовить, например, посредством дробеструйной обработки или алмазного шлифования.

Сколы и поврежденные участки основания необходимо заделать продуктами системы Remmers PCC System или Remmers EP Mörtel заподлицо с основанием.

## Приготовление смеси

Отвердитель (компонент В) необходимо без остатка внести в основную массу (компонент А), после чего смесь перемешивают, переливают в отдельную емкость и еще раз тщательно перемешивают. Для наполненных систем к смеси эпоксидной смолы при медленном помешивании добавляют необходимое для данного случая применения количество наполнителя и полученную смесь тщательно перемешивают. Приготовленную смесь сразу наносят на подготовленную поверхность и распределяют соответствующим инструментом.

## Пропорции смеси

65 : 35 по массе

## Переработка

При 20 °С и относительной влажности воздуха 60% - прибл. 25 минут. С повышением температуры время переработки сокращается, с понижением температуры – увеличивается.

## Указания по переработке

### Метод нанесения

В зависимости от случая применения продукт наносят при помощи резинового шибера, зубчатого резинового шибера, зубчатой ракля, эпоксидного валика или кельмы-гладилки.

### Технологические интервалы

Технологические интервалы между рабочими проходами при 20 °С должны составлять не менее 12 часов и не более 2 дней. При технологических перерывах продолжительностью более 48 часов обработанную поверхность необходимо присыпать прокаленным кварцевым песком. Вышеуказанные временные значения с

повышением температуры уменьшаются, а с понижением температуры - увеличиваются.

### Температура переработки

Температура материала, окружающего воздуха и основания должна составлять не менее 8 °С и не более 30 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура основания должна не менее чем на 3 °С превышать температуру точки росы.

### Время высыхания

При 20 °С и 60% относительной влажности воздуха: через 1 день по покрытию можно ходить, через 3 дня покрытие готово к механической нагрузке, через 7 дней покрытие готово к полной нагрузке. Низкие температуры увеличивают время высыхания продукта.

Во время высыхания (прибл. 24 часа при 20 °С) нанесенный продукт следует защищать от воздействия влаги, в противном случае возможно появление дефектов на покрытии и снижение адгезии покрытия с основанием.

## Примеры применения

### Грунтование:

Смесь смолы обильно наносится на поверхность. При помощи соответствующего инструмента, например, при помощи резинового шибера, распределяется таким образом, чтобы поры основания были полностью заполнены продуктом. Затем поверхность прокатывается эпоксидным валиком.

Расход в зависимости от основания и случая применения - прибл. 0,30-0,50 кг/м<sup>2</sup>.

### Выравнивающий слой / шпатлевание на сдир

Эпоксидная смесь с добавлением наполнителя в пропорции 1:1 по массе наносится на загрунтованную поверхность, распределяется при помощи соответствующей кельмы и при необходимости прокатывается игольчатым валиком.

Расход на каждый мм толщины слоя: прибл. 0,85 кг/м<sup>2</sup>

эпоксидной смолы и 0,85 кг/м<sup>2</sup> продукта Remmers Selectmix 05.

### Наливной пол / промежуточный эпоксидно-кварцевый слой

Эпоксидная смесь с добавлением наполнителя в пропорции 1:1,5 по массе наносится на загрунтованную поверхность, распределяется при помощи зубчатой кельмы или зубчатого резинового шибера и прокатывается игольчатым валиком. Расход при толщине слоя 1,5 мм: прибл. 1,00 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 1,50 кг/м<sup>2</sup> продукта Remmers Selectmix SBL.

## Инструмент, очистка

Кельма-гладилка, зубчатая кельма, резиновый шибер, эпоксидный валик, игольчатый валик, смеситель или смеситель принудительного действия. Рабочий инструмент и возможные загрязнения очищаются растворителем V 101 сразу после использования.

## Указания к применению

Все вышеперечисленные технические данные были получены при тестировании продукта стандартных цветов в лабораторных условиях (20 °С). При переработке продукта на объекте возможны незначительные отклонения в показателях.

Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа на поверхности покрытия. Покрытие не предназначено для движения автотранспорта, оснащенного шинами с использованием полиамидных и металлических волокон!

Вследствие различной впитывающей способности минеральных оснований возможно получение покрытия неоднородного цвета.

Под воздействием ультрафиолетового излучения и атмосферных нагрузок возможно изменение цвета эпоксидного покрытия.

Дальнейшие указания, касающиеся переработки, системных компонентов и ухода за указанными продуктами, можно узнать из настоящих Технических описаний, а также рекомендаций по применению систем продуктов фирмы Реммерс.

## Форма поставки, расход, условия хранения

### Форма поставки:

емкость жестяная 2,5 кг, 10 кг и 25 кг по заказу клиента.

### Расход:

В зависимости от случая применения - 0,3 – 0,85 кг/м<sup>2</sup>.

### Условия хранения:

В закрытой заводской упаковке, в непромышленном состоянии, в прохладном, защищенном от низких температур месте – не менее 9 месяцев.

## Меры безопасности, экология, утилизация

Более подробную информацию, касающуюся техники безопасности при транспортировке, хранении и применении, а также информацию по утилизации и экологической безопасности можно узнать из действующего Паспорта безопасности.

Код обозначения опасных веществ (Gefahrstoff-Information-System-Code): RE 01

**Содержание** Летучих Органических Соединений (VOC) согласно Директиве Евросоюза 2004/42/ЕС на использование органических растворителей при производстве красок и других декоративных покрытий, включая колоранты:

Группа (LB) – группа продуктов на основе растворителей: j – двухкомпонентные системы

Ступень 2 (2010 г.): не более 500 г/л

Ступень 1 (2007 г.): не более 550 г/л

Данный продукт содержит < 500 г/л

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения. Так как применение и обработка данного продукта происходят вне нашего влияния, то и содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя. При любых обстоятельствах сохраняют силу наши общие условия заключения торговых сделок. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.



6171-TM-07-07

«Реммерс Бауштофтехник» 49624 Лёнинген, тел. 05432 / 83-0, факс: 05432 / 3985  
www.remmers.de