



Техническое описание
Артикул: 0916

Ероху FAS 100

Прозрачная эпоксидная смола с отличной адгезией к основанию

Сфера применения

Непигментированное связующее средство на основе эпоксидной смолы, применяется для пропитки, грунтования, устройства выравнивающих слоев, а также для приготовления устойчивых к сжатию растворов, текучих растворов, промежуточных - клеящих слоев при укладке присыпаемых покрытий. Используется в качестве специального грунтовочного средства под полиуретановые продукты:

- Торговые рынки
- Мастерские и цеха
- Производственные площадки
- Монтажные площадки
- Пищевая промышленность
- Мясоперерабатывающие заводы
- Пекарни

Технические параметры продукта

	Комп. А	Комп. Б	Смесь
Плотность	1,07 г/см ³	0,97 г/см ³	1,08 г/см ³
Вязкость	900 мПа	500 мПа	750 мПа
	Раствор 1:10*		
Устойчивость к сжатию	56 Н/мм ²		
Устойчивость к изгибу	23 Н/мм ²		

*Раствор эпоксидной смолы со стандартным песком

Свойства продукта

Прозрачная 2-компонентная текучая эпоксидная смола на основе бисфенола А:

- Идеальна для полиуретановых покрытий
- Совместима с разными типами оснований
- Хорошая проникающая способность
- Не содержит пластификаторов
- Не содержит нонил- и алкенилфенолов
- устойчива к механической нагрузке
- устойчива к химической нагрузке
- устойчива к действию бензина, жиров и масел.

Требования к основанию

Основание должно быть способным к статической нагрузке, стабильным по форме, жестким, очищенным от непрочных элементов, пыли, масел, жиров, резиновой пыли истирания и других разделяющих субстанций.

Прочность на отрыв не менее 1,5 Н/мм², прочность на сжатие не менее 25 Н/мм².

Основание должно соответствовать нормативным показателям по содержанию влаги.

- для бетона – не более 6 % по массе

- для цементных бесшовных полов – не более 6 % по массе

Стальные (в том числе высококачественные), алюминиевые, керамические покрытия следует проверить на предмет возможности нанесения на них продукта, при необходимости следует выполнить пробное нанесение на образец.

Основание должно быть подготовленным для последующих работ например дробеструйной обработки или шлифовки и не должны подвергаться сильным температурным колебаниям (струей пара). Для обработки влажных оснований как правило требуется двойное грунтование.

Подготовка основания

Основание необходимо подготовить с помощью соответствующих механических и химических операций, таких как дробеструйная обработка, таким образом, чтобы оно соответствовало имеющимся в отношении него требованиям. Сколы и повреждения в основании необходимо восстановить с помощью системы Remmers EP ровень с поверхностью.

Приготовление

К основной массе А добавить отвердитель В. Интенсивно перемешать при помощи мешалки с малыми оборотами. Перелить в другой сосуд и еще раз тщательно перемешать. Для наполняемых систем, к смеси эпоксидных смол добавляется необходимое для данной цели применения количество наполнителя, при продолжающемся медленном помешивании, затем снова тщательно перемешать. Подготовленная таким образом смесь выкладывается на поверхность и распределяется соответствующим инструментом.

Пропорция смеси

71 : 29 частей по массе

Жизнеспособность

При температуре 20°C и относительной влажности воздуха 60% около 30 минут. При более высоких температурах жизнеспособность продукта сокращается, при низких – увеличивается.

Указания по нанесению

При работе использовать подходящее защитное снаряжение (см. также меры персональной защиты)

Метод нанесения

В зависимости от специфики применения, нанесение выполняется резиновой раклей, зубчатой резиновой раклей, эпоксидным валиком или кельмой-гладилкой.

Время рабочих перерывов

Время между циклами работы при 20°C должны составлять не менее 16 часов и не более 2 дней. Если время между слоями превышает 48 часов,

поверхность предыдущего слоя необходимо присыпать прокаленным кварцевым песком. Указанный промежуток времени сокращается при более высоких температурах и увеличивается при низких.

Температура нанесения

Температура материала, окружающего воздуха и основания должна быть не менее 8°C, не более 30°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура основания должна превышать точку росы не менее, чем на 3°C.

Время высыхания

При температуре 20°C и относительной влажности воздуха 60% по покрытию можно ходить через 16 часов, устойчивость покрытия к механической нагрузке обеспечивается через 2 дня, полное отверждение наступает через 7 дней. При низких температурах период высыхания увеличивается.

На время процесса высыхания (ок. 24 час. при 20°C) материал после нанесения следует защитить от попадания влаги, в противном случае возникнут повреждения поверхности и могут появиться проблемы с адгезией.

Примеры работы с продуктом

Грунтование:

Смола наносится в чистом виде на поверхность до насыщенного состояния. Продукт распределяется по поверхности соответствующим инструментом, например, резиновым шиббером, так, чтобы полностью закрыть объем пор в основании. После этого продукт втирается в основание при помощи эпоксидного валика. Расход в зависимости от специфики основания составляет ок. 0,30-0,50 кг/м² эпоксидной смолы.

Выравнивающий слой / шпатлевание на сдир:

Материал с наполнителем в пропорции 1:1 по массе распределяется по поверхности кельмой-гладилкой или грунтовочным шпателем и при необходимости прокатывается игольчатым валиком. Расход на 1 мм толщины слоя: ок. 0,85 кг/м² эпоксидной смолы и 0,85 кг/м² продукта Remmers SelectMix 05.

Бесшовное покрытие низкой вязкости/Слой для последующей присыпки:

продукт с наполнителем в пропорции 1:1,5 по массе распределяется по поверхности зубчатой кельмой или резиновым зубчатым шиббером и обрабатывается игольчатым валиком. Расход на 1,5 мм толщины слоя: ок. 1,00 кг/м² эпоксидной смолы и 1,50 кг/м² продукта Remmers SelectMix SBL.

Рабочий инструмент и его очистка

Кельма-гладилка, зубчатая кельма, резиновый шиббер, эпоксидный валик, игольчатый валик, мешалка или смеситель принудительного действия. Рабочий инструмент и возможные загрязнения сразу после работы, до отверждения, очищаются растворителем V 101.

Меры персональной защиты

Подходящие нитриловые перчатки, защитные очки, защита при распылении. Более подробно в паспорте безопасности и каталоге инструмента.

Дополнительные указания

Все указанные испытания проводились в лабораторных условиях (20 °C) и на стандартных оттенках. При выполнении работ на объекте могут быть получены значения, отличающиеся от данных, приведенных в данном техническом описании, а также другие величины наполнения и другой уровень расходов.

Шлифующая механическая нагрузка вызывает появление следов износа на поверхности покрытия. Покрытие не предназначено для проезда транспортных средств с металлическими или полиамидными колесами!

Вследствие различной впитывающей способности минеральных оснований обработанные поверхности могут пестреть.

Дополнительная информация относительно нанесения и ухода за указанными продуктами содержится в текущих технических описаниях, а также в указаниях «Реммерс» по нанесению продуктов.

Форма поставки, расход, хранение продукта

Форма поставки:

Банки из белой луженой жести емкостью 2,5 кг, 10 кг и 25 кг.

Расход продукта:

В зависимости от цели применения 0,25-0,85 кг/м².

Хранение продукта:

в закрытых банках от производителя в прохладном месте, не смешивать, не подвергать замораживанию. Срок хранения 12 месяцев.

Безопасность, экология, утилизация отходов

Дополнительная информация относительно техники безопасности при транспортировке, хранении и обслуживании, а также сведения по утилизации и экологии содержатся в текущем техническом паспорте по безопасности и брошюре «Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде (второе издание 2009)

Код GIS: 01

Летучие органические вещества (Chem VOC Farb V – 2004/42/EG):

группа (LB): j

Этап 2 (2010): не более 500 г/л

Этап 1 (2007): не более 550 г/л

Содержание в данном продукте: < 500 г/л

CE	
Реммерс Бауштоффтехник ГмбХ Бернхард – Реммерс – штр. 13 D – 49624 Лёнинген	
07	
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4	
Ероху FAS 100	
Стяжка на основе синтетической смолы для применения внутри помещений (компоненты согласно Техническим описаниям)	
Горючесть:	B _{fl} ³⁾
Выделение коррозионных субстанций:	SR
Водопроницаемость:	NPD ²⁾
Стойкость к истиранию:	≤ AR 1 ¹⁾
Адгезионная прочность:	≥ B 1,5
Ударопрочность:	≥ IR 4
Изоляция ударного шума:	NPD ²⁾
Звукопоглощение:	NPD ²⁾
Теплоизоляция:	NPD ²⁾
Химическая устойчивость:	NPD ²⁾

- 1) Данные тестовых испытаний бесшовных покрытий на износостойкость по методу BCA
- 2) NPD - нет данных
- 3) На территории Германии на данный момент остаются действительными норма DIN 4102 и класс горючести B_{fl}, которые сопоставимы с нормой DIN EN 13501 – 1, класс горючести B_{fl}.

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения. Так как применение и обработка данного продукта происходят вне нашего влияния, то и содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя. При любых обстоятельствах сохраняют силу наши общие условия заключения торговых сделок. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.

