



## Техническое описание Артикул: 1160

# Ероху ST 100

(Viscacid Ероху Bauharz 50 neu)

Прозрачная смола для грунтования и изготовления строительных растворов.

### Сфера применения

Бесшовное связующее вещество для грунтования, приготовления растворов, формирующих устойчивые на сжатие покрытия, наливных составов, а также в качестве клеевого слоя для насыпных покрытий.

#### Примеры по применению:

- потребительский рынок
- производственные помещения
- складские помещения
- часто используемые лестничные пролёты
- монтажные области
- верфенные цеха
- склады для тяжёлых материалов

### Технические параметры продукта

	Комп. А	Комп. Б	Смесь
Плотность (25°С):	1,07 г/см <sup>3</sup>	0,97 г/см <sup>3</sup>	1,08 г/см <sup>3</sup>
Вязкость (25°С):	900 МПас	50 МПас	650 МПас
	1 : 10 раствор*		
Прочность на сжатие:	42 МПа		
Прочность на отрыв:	11 Мпа		
*раствор на основе эпоксидной смолы с Remmers SelectMix 25			

### Свойства продукта

Бесцветный двухкомпонентный жидкий раствор эпоксидной смолы на основе бисфенола А:

- низкая вязкость
- хорошая проникающая способность
- не содержит пластификаторов
- не содержит нонил и алкенилфенол
- стойкость к механическим нагрузкам
- стойкость к химическим нагрузкам

### Основание

Основание должно выдерживать нагрузки, быть прочным, без отделяющихся частиц, пыли, масел на поверхности, жиров, резиновых истираний, и быть без всяких других субстанций, мешающих сцеплению. Поверхностная прочность основания на отрыв должна составлять в среднем 1,5 Н/мм<sup>2</sup>, прочность на сжатие не менее 25 Н/мм<sup>2</sup>.

Поверхности должны иметь равновесную влажность:

- бетон макс. 4 массовых %
- цементные стяжки макс. 4 мас. %
- ангидритные стяжки макс. 0,3 мас. %
- магнезитные стяжки макс. 2-4 мас. %

Для ангидритных и магнезитных стяжек необходимо следить за тем, чтобы в них не попадала влага из стройматериалов.

### Приготовление основы

Путём соответствующих мероприятий подготовить основу так, чтобы она отвечала необходимым качествам (дробеструйная очистка, фрезерование). Места выбоин и сколов необходимо перед этим заполнить системой Remmers PCC или Remmers EP-раствором.

## Приготовление

Добавить отвердитель в основной компонент. Интенсивно в течение 3-х минут перемешать низкооборотистым смесителем (максимально 400 об/мин). Переместить смесь в другую ёмкость и ещё раз как следует перемешать. Нанести на поверхность пригодным инструментом и хорошо распределить по ней.

## Соотношение смешивания:

75:25 по массе

## Время переработки

При температуре 20°C и относительной влажности воздуха 60% - около 25 минут. Повышенные температуры сокращают, пониженные увеличивают жизнеспособность материала.

## Советы по работе

### Нанесение:

В зависимости от применения можно использовать гладкую кельму, эпоксидные валики или резиновые ракля.

### Температура обработки:

Температура окружающей среды, материала и основания должна находиться в пределах 8-30°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура основания должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы.

### Время перерывов:

При 20°C время перерывов между процессами обработки составляет минимум 12 часов и максимум 3 дня. При перерывах более 48 часов поверхность необходимо посыпать прокалённым кварцевым песком. Указанные временные диапазоны сокращаются с повышением температуры, а при более низкой температуре

Соответственно увеличивается.

### Время высыхания:

При 20°C и относительной влажности воздуха 60%:

- можно ходить через 1 день
- механические нагрузки после 3 дней
- максимальные нагрузки после 7 дней

При более низкой температуре соответственно дольше.

В процессе затвердевания (около 24 часов при 20°C) нанесённый материал необходимо защищать от влаги, так как в противном случае могут появиться проблемы с затвердеванием некоторых участков или нарушения поверхности.

## Примеры по применению

### Пропитка:

Чистую смолу необходимо растворить 20% растворителя V 101, затем нанести достаточное количество на поверхность, например, резиновым шибром, после чего прокатать основание эпоксидным валиком. Расход в зависимости от основания и применения около 0,3-0,5 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы.

### Грунтовка:

Чистая смола наносится хорошим слоем на основание. Подходящим инструментом, к примеру, резиновым шибром, распределяется по поверхности таким образом, чтобы все поры основания были целиком заполнены смолой. После этого прокатать поверхность эпоксидным валиком. Расход в зависимости от основания и применения около 0,3-0,5 кг/м<sup>2</sup>.

### Выравнивание/шпатлевание царапин:

На поверхность шпателем или гладкой кельмой наносится раствор (соотношение смеси 1:1 по массе), после чего прорабатывается игольчатым валиком. Расход на 1 мм толщины слоя: около 0,85 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 0,85 кг/м<sup>2</sup> Remmers SelectMix 05.

### Клеевой слой для насыпных покрытий:

Нанести на поверхность раствор, приготовленный в соотношении 1;1,5 по массе, после чего распределить по поверхности зубчатой кельмой или зубчатым резиновым шибром, а затем проработать игольчатым валиком. Расход на 1,5 мм толщины слоя около 1,00 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 1,50 кг/м<sup>2</sup> Remmers SelectMix SBL.

### Плотная эпоксидная стяжка:

Гладкой кельмой распределить материал (соотношение 1:5 по весу) и разровнять его. Расход материала на 1 мм толщины слоя около 0,3 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 1,5 кг/м<sup>2</sup> Remmers SelectMix 25.

### Открытопористая эпоксидная стяжка:

Гладкой кельмой распределить материал (соотношение 1:10 по весу) и разровнять его. Расход материала на 1 мм толщины слоя около 0,2 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 2,0 кг/м<sup>2</sup> Remmers SelectMix 25.

## Рабочий инструмент, очистка

Резиновый шибер, эпоксидный валик, зубчатая кельма, гладкая кельма, игольчатый валик, смеситель принудительного действия, мешалка. Рабочие инструменты и возможные загрязнения необходимо очищать сразу после работы растворителем V 101.

## Советы

Все вышеперечисленные испытания были замерены в лабораторных условиях. При обработках на строительных площадках возможно получение несколько отличных показателей. Шлифовальные механические нагрузки приводят к образованию следов износа на поверхности покрытия.

При работе во внутренних помещениях необходимо их хорошо проветривать. По причине разной впитывающей способности минеральных основ пропитанные области могут пестреть.

Под воздействием ультрафиолета и погодных условий эпоксидные смолы теряют стабильность цвета.

Дополнительная информация по обработке и уходу наносимого продукта можно найти в актуальной технической документации Remmers, а также в дополнительных рекомендациях.

**Форма поставки, расход и хранение**

**Форма поставки:**

Банки из белой жести 1, 2,5, 10 и 25 кг

**Расход:**

Расход продукта в среднем составляет 0,2-0,85 кг/м<sup>2</sup>.

**Хранение продукта:**

В закрытой оригинальной упаковке, в прохладном месте, но не подверженном заморозкам срок хранения минимум 9 месяцев.

**Безопасность, экология, утилизация отходов**

Дополнительная информация относительно техники безопасности при транспортировке, хранении и обслуживании, а также сведения по утилизации и экологии содержатся в текущем техническом паспорте по безопасности.

**Код GIS: RE 01**

**Летучие органические вещества (Chem VOC Farb V – 2004/42/EG):**

группа (LB): j

Этап 2 (2010): не более 500 г/л

Этап 1 (2007): не более 550 г/л

Содержание в данном продукте: < 500 г/л

Вышеперечисленные указания были выработаны нами на заводе-изготовителе и соответствуют новейшему состоянию развития и принципам использования в производстве. Поскольку мы не оказываем влияния на применение и переработку продуктов, содержание данной спецификации не устанавливает никакой ответственности для производителя.

Указания, выходящие за рамки содержания данного технического описания, или отличные от них, требуют письменного согласования и утверждения на главном предприятии.

В каждом случае действуют наши общие условия заключения сделок. С выпуском данного технического описания предыдущие считаются недействительными и теряют законную силу.